

Qualità materiale	110 W 4 KU	<i>Scheda tecnica</i>
Norma di riferimento	UNI 2955 pt.3: 1982	Trafilix
Numero	--	<i>Gruppo Lucefin</i>

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	W%	V%	
	max	max	max	max	max		max	
0,95-1,25	0,40	0,35	0,030	0,030	0,25	0,90-1,20	0,20	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto .
± 0.03	+ 0.03	+ 0.04	+ 0.005	+ 0.005	+ 0.05	± 0.07	+ 0.02	

L'aggiunta di vanadio è facoltativa

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Distensione	Preriscaldamento	Tempra	Tempra	Rinvenimento
1050-850	600-650 aria calma	400 sosta in forno poi ▲	780-820 ▲ acqua	810-830 ▲ olio o polimero	180 aria calma minimo 2 cicli
Ricottura di lavorabilità	Ricottura isotermica	Ricottura globulare	Tempra Jominy	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
720 raffr. forno	--	--	--	250-300	650 raffr. forno
500 aria calma (HB max 230)				Ac1 Ac3	Ms Mf
				750 780	200 --

Proprietà meccaniche

Tabella di rinvenimento valori su tondo Ø 10 mm dopo tempra in olio a 820°C

HB	758	748	714	679	634	595	560	518	482	442	400	362
HRC	66	65.5	63.5	61.5	59	57	55	52.5	50	47	43	39
N/mmq	--	--	--	--	2420	2240	2070	1915	1760	1580	1390	1220
Rinvenimento a °C	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600

Espansione termica	[m/(m•K)] • 10 ⁻⁶	--	10.5	11.0	11.5	12.2	13.0
Modulo elastico longitudinale	N/mmq	215000	--	--	--	--	--
Modulo elastico tangenziale	N/mmq	82000	--	--	--	--	--
Prove a °C		20	100	200	300	400	500

Calore specifico	Densità	Conducibilità Termica	Resistività Elettrica	Conducibilità
J/(Kg•K)	Kg/dm ³	W/(m•K)	Ohm•mm ² /m	Siemens•m/mm ²
460	7.85	31.5	0.30	3.33

EUROPA EN	ITALIA UNI	CHINA	GERMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	UK B.S.	RUSSIA	USA AISI/SAE
--	110W4KU	--	120WV4	--	B-F1	--	F1