

| | | |
|--------------------------|----------------------------------|-----------------|
| Qualità materiale | 11SMnPb30 (CF 9 SMnPb 28) | Scheda tecnica |
| Norma di riferimento | EN 10087: 2000 | Trafilix |
| Numero | 1.0718 | Gruppo Lucefin |

Composizione chimica

| C% max | Si% max | Mn% | P% max | S% | Pb% | Mo% | Ni% | |
|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|-------------|-----|-----|--|
| 0,14 | 0,05 | 0,90-1,30 | 0,11 | 0,27-0,33 | 0,20-0,35 | -- | -- | Scostamenti ammessi per analisi di prodotto . |
| ± 0.02 | + 0.01 | ± 0.04 | + 0.02 | ± 0.03 | +0.03 -0.02 | -- | -- | |

Temperature in °C

| Deformazione a caldo | Stato naturale | Ricottura di lavorabilità | Cementazione | Tempra superficie cementata | Distensione |
|----------------------|----------------|---------------------------|----------------------------|---|---|
| 1250-950 | -- | 680 aria | (880-950) | (770-810) | (180-200) |
| Normalizzazione | Tempra a cuore | Tempra a cuore | Distensione | Preriscaldamento per saldatura sconsigliata | Distensione dopo saldatura sconsigliata |
| 900 aria | 880 acqua | 890 olio o polimero | 150-200 raffr. in forno | Ac1 -- | Ac3 -- |
| | | | | Ms -- | Mf -- |

Proprietà meccaniche

| Laminato a caldo non trattato EN 10087: 2000 | | | | Laminato a caldo temprato e rinvenuto | | | |
|--|--------|---------|---------|---------------------------------------|-----------|-----|----|
| Prova di trazione in longitudinale a 20°C | | | | | | | |
| diametro mm | R | HB | | R | Rp 0.2 | A% | HB |
| oltre | fino a | N/mmq | | N/mmq | N/mmq min | min | |
| 5 | 10 | 380-570 | 112-169 | Non destinato a trattamento termico | | | |
| 10 | 16 | 380-570 | 112-169 | | | | |
| 16 | 40 | 380-570 | 112-169 | | | | |
| 40 | 63 | 370-570 | 109-169 | | | | |
| 63 | 100 | 360-520 | 107-154 | | | | |

| Trafilato a freddo +C prEN 10277-3: 2007 | | | | Laminato Pelato Rullato +SH | | | | |
|--|---|----------------------|-----------|---|---------|-----------|-----|---------|
| Valgono anche per Rettificato +SL | | | | Valgono anche per Rettificato +SL | | | | |
| diametro mm | Prova di trazione in longitudinale a 20°C | | | Prova di trazione in longitudinale a 20°C | | | | |
| | R ^{a)} | Rp 0.2 ^{a)} | A% | HB | R | Rp 0.2 | A% | HB |
| oltre | fino a | N/mmq | N/mmq min | min | N/mmq | N/mmq min | min | |
| 5 ^{b)} | 10 | 510-810 | 440 | 6 | 154-243 | -- | -- | -- |
| 10 | 16 | 490-760 | 410 | 7 | 149-226 | -- | -- | -- |
| 16 | 40 | 460-710 | 375 | 8 | 139-218 | 380-570 | -- | 112-169 |
| 40 | 63 | 400-650 | 305 | 9 | 119-200 | 370-570 | -- | 112-169 |
| 63 | 100 | 360-630 | 245 | 9 | 104-192 | 360-520 | -- | 107-154 |

a) per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

b) per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

| EUROPA EN | ITALIA UNI | SPAGNA UNE | GERMANIA DIN | FRANCIA AFNOR | UK B.S. | SVEZIA SS | USA AISI/SAE |
|-----------|-------------|------------|--------------|---------------|---------|-----------|--------------|
| 11SMnPb30 | CF 9SMnPb28 | F2112 | 9SMnPb28 | S250Pb | -- | 1914 | 12L14 |