

<b>Qualità materiale</b>	<b>17NiCrMo6-4</b>	Scheda tecnica
Norma di riferimento	prEN 10084: 2006	<b>Trafilix</b>
Numero	1.6566	Gruppo Lucefin

### Composizione chimica

C%	Si% max	Mn%	P% max	S% max	Cr%	Mo%	Ni%	
0,14-0,20	0,40	0,60-0,90	0,025	0,035	0,80-1,10	0,15-0,25	1,20-1,50	Scostamenti ammessi per analisi di <b>prodotto</b> .
± 0.02	+ 0.03	± 0.04	+ 0.005	+ 0.005	± 0.05	± 0.03	± 0.05	

Per il tipo 17NiCrMoS6-4 n° 1.6569 S% 0.020-0.040

Può essere fornito con aggiunta di piombo 0.15-0.35% o zolfo controllato fino a 0.10% per lavorazione migliorata

### Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normalizzazione	Tempra nucleo	Tempra superf. cementata	Ricottura intermedia	Cementazione
1100-900	880 aria	830-870 olio, polimero o bagno sale	780-820 olio, polimero o bagno sale	150 650-700 aria	880-980
Ricottura di lavorabilità	Ricottura isoterica	Ricottura globulare	Tempra provetta Jominy	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
700 aria (HB max 229)	850 raff. forno fino a 650 poi aria (HB 179-229)	900-1000 (HB 149-201)	880 acqua	La saldatura deve essere fatta sullo stato ricotto e prima della cementazione 150-350 <b>Ac1</b>	600 raffr. forno <b>Ms</b> * nucleo ** strato cementato 360* 180**
				<b>Ac3</b>	
				730	815

### Proprietà meccaniche

Caratteristiche meccaniche per prodotti **trasformati a caldo** secondo Stalschlüssel 2004

Dopo tempra a 850°C olio e rinvenimento a 200°C

diametro mm		Prova di trazione e resilienza in longitudinale a 20°C					Esperienza <b>Trafilix</b> valori reali di prodotto			
fino a	oltre	R min	Rp 0.2	A%	Kcu	HB	Tempra 850°C olio		Rinvenimento 200°C aria	
		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min.	min.	J min.	min	dim. R	Rp 0.2	A	Kv +20°C
							mm	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	% J
16	16	1200	--	--	--	359	60	1248	942	13.6 64-52-52
16	40	1000	--	--	--	298				
40	100	900	--	--	--	271				

### 17NiCrMoS6-4 1.6569 prEN 10277-4: 2007

diametro mm		Ricottura di addolcimento +A +SH, +SL <b>Pelato Rullato, Rettificato</b>	Ricottura di addolcimento +A +C <b>Trafilato a freddo</b>	Trattato per struttura ferritico-perlitica +FP +SH <b>Pelato Rullato, Rettificato</b>	Trattato per struttura ferritico-perlitica +FP +C <b>Trafilato a freddo</b>
oltre	fino a	HB max	HB max	HB	HB
5 a)	10	--	275	--	--
10	16	--	265	--	--
16	40	229	260	149-201	149-250
40	63	229	255	149-201	149-245
63	100	229	255	149-201	149-245

a) per spessori inferiori a 5 mm le durezze possono essere concordate in fase di offerta o ordine

prEN 10084: 2006 Valori di temprabilità **Jominy HRC** (grandezza grano G 5 minimo secondo UNI 3245)

distanza dall'estremità temprata

mm	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	tipo
<b>min</b>	40	40	37	34	30	28	27	26	24	23	22	21	--	--	H = normale
<b>max</b>	48	48	47	46	45	44	42	41	38	36	35	34	33	--	
<b>min</b>	43	43	40	38	35	33	32	31	29	27	26	25	24	--	HH = ristretta
<b>max</b>	48	48	47	46	45	44	42	41	38	36	35	34	33	--	
<b>min</b>	40	40	37	34	30	28	27	26	24	23	22	21	--	--	HL = ristretta
<b>max</b>	45	45	44	42	40	39	37	36	33	32	31	30	29	--	

EUROPA EN	ITALIA UNI	SPAGNA UNE	GERMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	UK B.S.	SVEZIA SS	USA AISI/SAE
17NiCrMo6-4	--	--	17NiCrMo64	--	--	--	--