

<b>Qualità materiale</b>	<b>36SMnPb14</b> (35 SMnPb 10)	Scheda tecnica
Norma di riferimento	<b>EN 10087: 2000</b>	<b>Trafilix</b>
Numero	<b>1.0765</b>	Gruppo Lucefin

### Composizione chimica

C%	Si% max	Mn%	P% max	S%	Pb%	Mo%	Ni%	
0,32-0,39	0,40	1,30-1,70	0,06	0,10-0,18	0,15-0,35	--	--	Scostamenti ammessi per analisi di <b>prodotto</b> .
± 0.03	+ 0.03	± 0.06	+ 0.008	± 0.03	+0.03 -0.02	--	--	

### Temperature in °C

Deformazione a caldo	Stato naturale	Ricottura di lavorabilità	Cementazione	Tempra superf. cementata	Distensione				
1250-950	-- (HB 163-222)	680 aria	850-900	770-810 acqua, olio, bagno fuso	180-200				
Normalizzazione	Tempra a cuore	Tempra a cuore	Distensione	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura				
900 aria	880 acqua	890 olio o polimero	150-200 raffr. in forno	sconsigliata	sconsigliata	sconsigliata			
				<b>Ac1</b>	<b>Ac3</b>	<b>Ms</b>	<b>Mf</b>		
				710	770	345	130		

### Proprietà meccaniche

Laminato a caldo non trattato EN 10087: 2000				Laminato temprato e rinvenuto EN 10087: 2000			
Prova di trazione in longitudinale a 20°C				Prova di trazione in longitudinale a 20°C			
diametro mm		R	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	
5	10	580-770	172-231	700-850	480	14	213-253
10	16	580-770	172-231	700-850	460	14	213-253
16	40	560-750	166-222	670-820	420	15	203-246
40	63	560-740	162-219	640-790	400	16	198-237
63	100	550-740	163-219	570-720	360	17	169-223

Trafilato a freddo +C prEN 10277-3: 2007				Laminato Pelato Rullato +SH					
Valgono anche per Rettificato +SL				Valgono anche per Rettificato +SL					
diametro mm		Prova di trazione in longitudinale a 20°C				Prova di trazione in longitudinale a 20°C			
		R <sup>a)</sup>	Rp 0.2 <sup>a)</sup>	A%	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	
5 <sup>b)</sup>	10	660-960	500	6	202-290	--	--	--	--
10	16	620-920	440	6	190-275	--	--	--	--
16	40	600-900	390	7	178-271	560-750	--	--	166-225
40	63	580-840	360	8	172-250	560-740	--	--	166-219
63	100	560-820	340	9	162-246	550-740	--	--	163-219

<sup>a)</sup> per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

Trafilato a freddo + bonifica +C +QT prEN 10277-3: 2007				Bonificato + Trafilato a freddo +QT +C					
Prova di trazione in longitudinale a 20°C				Prova di trazione in longitudinale a 20°C					
diametro mm		R <sup>c)</sup>	Rp 0.2 <sup>c)</sup>	A% <sup>c)</sup>	HB <sup>c)</sup>	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	
5 <sup>b)</sup>	10	--	--	--	--	750-1000	525	6	225-298
10	16	--	--	--	--	740-990	520	6	224-297
16	40	670-820	420	15	203-246	720-970	505	8	223-293
40	63	640-790	400	16	198-237	680-930	475	9	208-278
63	100	570-720	360	17	169-223	580-840	405	9	172-250

<sup>c)</sup> valori validi anche per lo stato: bonificato Pelato Rullato

<sup>b)</sup> per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

EUROPA EN	ITALIA UNI	SPAGNA UNE	GERMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	UK B.S.	SVEZIA SS	USA AISI/SAE
36SMnPb14	35SMnPb10	F2132	36SMnPb14	35MF6Pb	--	--	--