

Qualità materiale	60SiCr8	Scheda tecnica
Norma di riferimento	UNI 3545: 1980	Trafilix
Numero	--	Gruppo Lucefin

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P% max	S% max	Cr%	Mo%	Ni%	
0,57-0,64 ± 0.03	1,70-2,20 ± 0.05	0,70-1,00 ± 0.04	0,035 + 0.005	0,035 + 0.005	0,25-0,40 ± 0.04	--	--	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto .

Altri elementi non indicati, non devono essere aggiunti intenzionalmente nell'acciaio, fanno eccezione quelli che servono per l'elaborazione della colata.

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normalizzazione	Tempra sulle molle		Rinvenimento	Formatura a caldo delle molle		
1050-850	870 aria	830-860 olio o polimero		430-480 aria	920-830		
Ricottura di addolcimento	Ricottura isoterma	Stato naturale	Tempra provetta Jominy	Preriscaldamento per saldatura		Distensione dopo saldatura	
680 aria (HB max 255)	820 raff. forno fino a 720 poi aria (HB max 250)	-- (HB max 321)	850 acqua	non permessa		non permessa	
				Ac1	Ac3	Ms	Mf
				770	800	270	50

Proprietà meccaniche e fisiche

Laminati a caldo caratteristiche su provetta Ø 10 mm dopo Tempra 850°C olio rinvenimento 480°C aria UNI 3545: 1980

Caratteristiche per le molle secondo Stahlschlüssel 2004

diametro mm	Prova di trazione in longitudinale a 20°C								
	R	Rp 0.2	A%	HB	HRC	R	Rp 0.2	A%	DVM
	N/mmq.	N/mmq. min.	min.			N/mmq	N/mmq min	min	J min
10	1450-1700	1250	5	415-467	44.5-49	1350-1600	1150	6	21

Tabella di rinvenimento valori a temperatura ambiente su tondo Ø 10 mm dopo tempra in olio a 850°C

HB	--	--	--	--	--	--	--	468	461	442	409	353	--	--
HRC	--	--	--	--	--	--	--	49	48.5	47	44	38	--	--
R N/mmq	--	--	--	--	--	--	--	1700	1660	1570	1420	1160	--	--
Rp 0.2 N/mmq	--	--	--	--	--	--	--	1390	1340	1240	1180	1000	--	--
A %	--	--	--	--	--	--	--	4.5	5.0	6.0	7.0	9.0	--	--
Kv J	--	--	--	--	--	--	--	10	10	10	12	12	--	--
Rinv. °C	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700

UNI 3545: 1980 Valori di temprabilità **Jominy in HRC** (grandezza grano G 5 minimo secondo UNI 3245)

distanza dall'estremità temprata in mm

	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
min	58	58	57	51	45	40	38	37	33	30	29	28	27	26	25
max	66	66	65	64	63	61	59	57	50	45	43	41	40	39	39

Spessore e diametro massimo raccomandabile della molla che, dopo tempra, garantisce una durezza a cuore di **52 HRC**

Prodotti piani
spessore mm

Prodotti tondi
Ø mm

Modulo elastico +20°C
N/mmq

E long. **G** tang.
206000 79000

EUROPA EN	ITALIA UNI	SPAGNA UNE	GERMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	UK B.S.	SVEZIA SS	USA AISI/SAE
60SiCr8	60SiCr8	F1442	60SiCr7	61SC7	--	--	9261 - 9262