

Qualità materiale	X33CrS16	Stato di fornitura:
Norma di riferimento		Bonificato
Numero	1.2085	



Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%
	max	max	max			max
0,28-0,38	1,00	1,40	0,030	0,050-0,100	15,00-17,00	1,00

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Preriscaldamento	Tempra +Q	Rinvenimento +T	Rinvenimento +T
1050-850	800 sosta poi ▲	▲ 1000-1050 olio o polimero (HRC 48)	150-200	secondo tabella

Ricottura di lavorabilità +A	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
760-780 raffreddamento lento in forno (HB max 230)		non consigliata
	Ac1	Ms

Il simbolo ▲ indica la salita della temperature fino a °C ▲

Tabella di rinvenimento

HRC	48	48	47	46	47	47	36	30
R N/mm ²	1640	1640	1580	1520	1580	1580	1110	950
Rinvenimento a °C	100	200	300	400	450	500	550	600

Espansione termica	10 ⁻⁶ · K ⁻¹	►	11	11.1	11.2	11.6	12	
Modulo elastico long.	GPa		212					
Calore specifico	J/(Kg·K)		460					
Conducibilità termica	W/(m·K)		18					
Massa volumica	Kg/dm ³		7.65					
Resistività elettrica	Ohm·mm ² /m		0.65					
Conduttività elettrica	Siemens·m/mm ²		1.50					
°C			20	100	200	300	400	500

Il simbolo ► indica fra 20 °C e 100 °C, 20 °C e 200 °C

EUROPA	GERMANIA	CINA	GIAPPONE	INDIA	R. COREA	RUSSIA	USA
EN	DIN	GB	JIS	IS	KS	GOST	AISI/SAE
X33CrS16	X33CrS16						

Acciaio inossidabile martensitico resistente alla corrosione

- acciaio magnetizzabile
- buona resistenza meccanica e tenacità
- eccellente per la fabbricazione di componenti che devono resistere a plastiche aggressive
- ottima lavorabilità all'utensile dovuta al contenuto di zolfo
- atto a lavorare in presenza di atmosfera umida e acqua di condensa
- idoneo alla lucidatura, alla resistenza all'usura e alla corrosione
- molto stabile dimensionalmente in fase di trattamento termico
- applicazioni: *stampi e porta stampi per l'industria della plastica es. PVC*