

Qualità materiale	54NiCrMoV6	Stato di fornitura:
Norma di riferimento		Bonificato
Numero	1.2711	



Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P% max	S% max	Cr%	Mo%	Ni%	V%
0,50-0,60	0,15-0,35	0,50-0,80	0,025	0,025	0,60-0,80	0,25-0,35	1,50-1,80	0,07-0,12

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Tempra +Q	Tempra +Q	Rinvenimento
1000-850	preriscaldamento 650 sosta poi 830-870 olio, polimero (HRC 52-58)	870-900 aria (HRC 44-50)	vedere tabella +T immediato dopo tempra almeno 2 cicli
Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura di distensione +SR	La ricottura di distensione va eseguita dopo lavorazione meccanica e prima della tempra	Preriscaldamento per saldatura
660-700 raffreddamento in forno fino a 150 poi aria (HB max 248)	670 raffredd. in forno a 300 poi aria		350
			Ac1 Ac3 Ms Mf
			720 790 280 50
			Distensione dopo saldatura 650 forno

Proprietà meccaniche e fisiche

Tabella di rinvenimento

HB	482	432	400	371	336	tempra in olio
HRC	50	46	43	40	36	tempra in olio
R N/mm²	1760	1520	1390	1250	1110	tempra in olio
HB	455	409	381	353	327	tempra in aria
HRC	48	44	41	38	35	tempra in aria
R N/mm²	1640	1430	1300	1180	1080	tempra in aria
Rinvenim. a °C	400	500	550	600	650	

Espansione termica	10 ⁻⁶ · K ⁻¹	▶	12.5	13.1	13.4	13.9	14.0	14.2	14.4
Modulo elastico long.	GPa	215					176	165	
Modulo elastico tang.	GPa	82					68	63	
R materiale bonificato	N/mm ²	1600				1200	1000	600	
Rp 0.2	N/mm ²	1450				1000	750	350	
R materiale bonificato	N/mm ²	1200				950	700	300	
Rp 0.2	N/mm ²	1040				700	500	200	
Calore specifico	J/(Kg·K)	460					550	590	
Conducibilità termica	W/(m·K)	35.0					35.6	35.0	
Massa volumica	Kg/dm ³	7.80					7.64	7.60	
Resistività elettrica	Ohm·mm ² /m	0.30					0.71	0.84	
Conduktività elettrica	Siemens·m/mm ²	3.33					1.41	1.19	
°C		20	100	200	300	400	500	600	700

Il simbolo ▶ indica fra 20 °C e 100 °C, 20 °C e 200 °C

EUROPA	GERMANIA	CINA	GIAPPONE	INDIA	R. COREA	RUSSIA	USA
EN	DIN	GB	JIS	IS	KS	GOST	AISI/SAE
54NiCrMoV6	54NiCrMoV6			T55Ni7Cr3Mo3V1			

Acciaio da utensili per impieghi a caldo

- buona resistenza meccanica e tenacità
- ottima resistenza all'usura a caldo
- adatto ad incisioni profonde
- media lavorabilità all'utensile
- applicazioni: *stampi di grosse dimensioni, utensili per estrusione, stampi presse, rulli per profilatura, stampi per materia plastica, stampi per magli, utensili per piegatura e coniatore, stampi per resine artificiali, utensili per estrusione tubi.*