

<b>Qualità materiale</b>	<b>10S20</b>
Norma di riferimento	<b>EN 10087:2000</b>
Numero	<b>1.0721</b>



### Composizione chimica

C%	Si% max	Mn%	P% max	S%	Pb%	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto.
0,07-0,13	0,40	0,70-1,10	0,06	0,15-0,25		
± 0.02	+ 0.03	± 0.04	+ 0.008	± 0.03		

### Temperature in °C

Deformazione a caldo	Stato naturale +U (HB 160 max)	Ricottura di lavorabilità +A 690 aria	Cementazione 880-980	Tempra superficie cementata 770-810 acqua, olio, polimero	Distensione +SR 180 200
1250-950					
				Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
Normalizzazione +N	Tempra diretta	Tempra diretta	Distensione +SR	sconsigliata	
900 aria	880 acqua	890 olio o polimero	150-200 raffr. in forno	Ac1 720	Ac3 815 Ms 485 Mf 270

### Proprietà meccaniche

Laminato a caldo non trattato EN 10087: 2000				Laminato a caldo temprato e rinvenuto			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C							
sezione mm		R	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	per informazione	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	
5	10	360-530	107-156	Nelle norme di riferimento non ci sono indicazioni in merito.			
10	16	360-530	107-156				
16	40	360-530	107-156				
40	63	360-530	107-156				
63	100	350-490	105-146				

Trafilato a freddo +C EN 10277-3: 2008					Laminato Pelato Rullato +SH				
Valgono anche per +C+SL					Valgono anche per +SH+SL				
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				
oltre	fino a	R <sup>a)</sup>	Rp 0.2 <sup>a)</sup>	A%	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	per informazione	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	
5 <sup>b)</sup>	10	520-780	410	7	155-232				
10	16	490-740	390	8	149-224				
16	40	460-720	360	9	139-223	360-530			107-156
40	63	410-660	295	10	122-202	360-530			107-156
63	100	380-630	235	11	110-192	350-490			105-146

<sup>a)</sup> per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

<sup>b)</sup> per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

<b>Temperatura di fusione</b>	°C	1500-1540
<b>Modulo Elastico long.</b>	GPa	200
<b>Calore specifico</b>	J/(Kg.K)	440
<b>Conducibilità Termica</b>	W/(m.K)	47
<b>Massa volumica</b>	Kg/dm <sup>3</sup>	7.85
<b>°C</b>		<b>20</b>

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
10S20	CF10S20	F2121	10S20	10F2	10S20	10S20	1108