

<b>Qualità materiale</b>	<b>11SMn30</b>
Norma di riferimento	<b>EN 10087: 2000</b>
Numero	<b>1.0715</b>

SCHEDA TECNICA  
GRUPPO LUCEFIN  
REVISIONE 2012  
DIRITTI RISERVATI



### Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Pb%	
max	max		max			
0,14	0,05	0,90-1,30	0,11	0,27-0,33		Scostamenti ammessi per analisi di <b>prodotto</b> .
± 0.02	+ 0.01	± 0.04	+ 0.02	± 0.03		

### Temperature in °C

Deformazione a caldo	Stato naturale +U	Ricottura di lavorabilità +A	Cementazione	Tempra superficie cementata	Distensione +SR
1250-950	(HB 180 max)	680 aria (HB 150 max)	(880-950)	(770-810)	(180-200)
Normalizzazione +N	Tempra diretta	Tempra diretta	Distensione +C+SR	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
900 aria	880 acqua	890 olio o polimero	600-650 raffr. in forno		sconsigliata

### Proprietà meccaniche

Laminato a caldo non trattato EN 10087: 2000				Laminato a caldo temprato e rinvenuto			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C							
sezione mm	R	HB		R	Rp 0.2	A%	HB
oltre fino a	N/mm <sup>2</sup>	per informazione		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	
5 10	380-570	112-169		Non destinato a trattamento termico			
10 16	380-570	112-169					
16 40	380-570	112-169					
40 63	370-570	109-169					
63 100	360-520	107-154					

Trafilato a freddo +C EN 10277-3: 2008						Laminato Pelato Rullato +SH			
Valgono anche per +C+SL						Valgono anche per +SH+SL			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C						Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
sezione mm	R <sup>a)</sup>	Rp 0.2 <sup>a)</sup>	A%	HB		R	Rp 0.2	A%	HB
oltre fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	per informazione		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	
5 <sup>b)</sup> 10	510-810	440	6	154-243					
10 16	490-760	410	7	149-226					
16 40	460-710	375	8	139-218		380-570			112-169
40 63	400-650	305	9	119-200		370-570			112-169
63 100	360-630	245	9	104-192		360-520			107-154

<sup>a)</sup> per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

<sup>b)</sup> per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
11SMn30	CF 9SMn28	F2111	9SMn28	S250	230M07	1912	1214