

<b>Qualità materiale</b>	<b>35NiCrMo15</b>	<b>Acciaio da bonifica</b>	<i>Scheda Dati</i>
Norma di riferimento	<b>UNI 6925: 1971</b>		<b>Lucefin Group</b>
Numero			rev. 2018

### Composizione chimica

C%	Si	Mn%	P% max	S% max	Cr%	Mo%	Ni%	
0,30-0,38	0,15-0,35	0,30-0,60	0,025	0,020	1,60-1,90	0,25-0,45	3,80-4,00	Scostamenti ammessi per analisi di <b>prodotto</b>
$\pm 0.02$	$\pm 0.03$	$\pm 0.04$	$+ 0.005$	$+ 0.005$	$\pm 0.05$	$\pm 0.04$	$\pm 0.07$	

### Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normalizzazione +N	Tempra +Q	Rinvenimento +T	Distensione +SR	Distensione +SR
1000-900	840-860 aria	830-860 olio, polimero	550-600 aria	50 sotto la temperatura di rinvenimento	180-210 aria
Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura completa	Tempra provetta Jominy	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura	
650-680 aria (HB max 275)	780 raffreddamento lento in forno fino a 350 poi aria	830 acqua	250	<b>Ac1</b>	<b>Ac3</b>
				700	750
				<b>Ms</b>	<b>Mf</b>
				240	20

### Proprietà meccaniche

#### Laminati a caldo caratteristiche meccaniche allo stato **bonificato**

diametro mm		Prova di trazione e resilienza in longitudinale a 20 °C					
		R	Rp 0.2	A%	Z%	Kv	
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min.	min.	min.	J min.	
	40	1230-1370	1030	9	-	20	materiale temprato e rinvenuto
	11	1716-1960	1275	7	-	18	materiale temprato e disteso

#### Valori di temprabilità **Jominy in HRC**

distanza dall'estremità temprata																
mm		1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
<b>min</b>		50	49	48	48	48	48	48	47	47	47	47	47	47	47	47
<b>max</b>		57	56	56	56	56	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55

#### Tabella di rinvenimento valori a temperatura ambiente su tondo Ø 10 mm dopo tempra a 850 °C in olio

<b>HB</b>		518	496	468	448	432	409	385	357	327	301				
<b>HRC</b>		52.5	51	49	47.5	46	44	41.5	38.5	35	32				
<b>R</b>	N/mm <sup>2</sup>	1900	1820	1720	1610	1520	1420	1320	1200	1090	1000				
<b>Rp 0.2</b>	N/mm <sup>2</sup>	1550	1500	1430	1360	1290	1200	1100	990	900	870				
<b>Rinv.</b>	°C	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>300</b>	<b>350</b>	<b>400</b>	<b>450</b>	<b>500</b>	<b>550</b>	<b>600</b>	<b>650</b>				

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
36NiCrMo16	35NiCrMo15				835M30 ~		

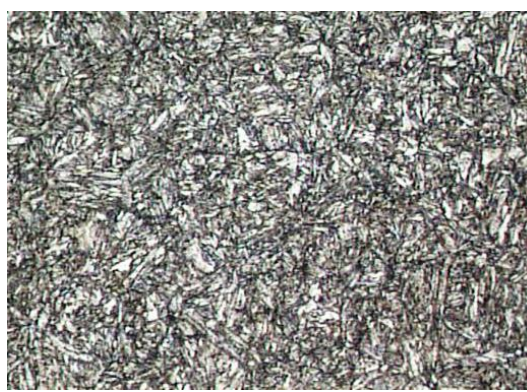
#### Materiale ricotturo sferoidale



ferrite-perlite e carburi

x500

#### Materiale bonificato



martensite e bainite

x500