

Qualità materiale		36SMn14		Acciaio Automatico		<i>Scheda Dati</i>		
Norma di riferimento		ISO 683-4: 2018				Lucefin Group		
Numero		1.0764				rev. 2018		
Composizione chimica								
C%	Si%	Mn%	P%	S%	Pb%			
	max		max					
0,32-0,39	0,40	1,30-1,70	0,06	0,10-0,18	-	Scostamenti ammessi		
± 0.03	± 0.03	± 0.06	± 0.008	± 0.03	-	per analisi di prodotto .		
Temperature in °C								
Deformazione a caldo	Stato naturale +U	Ricottura di lavorabilità +A	Cementazione	Tempra superf. cementata	Distensione +SR			
1250-950	- (HB 228 max)	680 aria	850-900	770-810 acqua, olio, bagno fuso	180-200			
				Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura			
Normalizzazione +N	Tempra diretta	Tempra diretta	Distensione +SR	sconsigliata				
900 aria	880 acqua	890 olio o polimero	150-200 raffr. in forno	Ac1 710	Ac3 770	Ms 345	Mf 130	
Proprietà meccaniche								
Laminato a caldo non trattato ISO 683-4: 2018				Laminato temprato e rinvenuto +QT				
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				
sezione mm	R	HBW		R	Rp 0.2	A%	HBW	
oltre fino a	N/mm ²	max		N/mm ²	N/mm ² min	min	<i>per inform.</i>	
5 10	580-770	225		700-850	480	14	213-253	
10 16	580-770	225		700-850	460	14	213-253	
16 40	560-750	219		670-820	420	15	203-246	
40 63	560-740	216		640-790	400	16	198-237	
63 100	550-740	216		570-720	360	17	169-223	
Trafilato +C EN 10277: 2018				Laminato Pelato +SH				
Valgono anche per +C+G (trafilato, rettificato)				Valgono anche per +SH+G (pelato, rettificato)				
sezione mm	Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
	R ^{a)}	Rp 0.2 ^{a)}	A%	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	<i>per inform.</i>	N/mm ²	N/mm ² min	min	max
5 ^{b)} 10	660-960	500	6	202-290	-	-	-	-
10 16	620-920	440	6	190-275	-	-	-	-
16 40	600-900	390	7	178-271	560-750	-	-	219
40 63	580-840	360	8	172-250	560-740	-	-	216
63 100	560-820	340	9	162-246	550-740	-	-	216
^{a)} per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%								
^{b)} per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine								
Trafilato + bonifica +C+QT EN 10277: 2018				Bonificato + Trafilato +QT+C				
sezione mm	Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
	R ^{c)}	Rp 0.2 ^{c)}	A% ^{c)}	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	<i>per inform.</i>	N/mm ²	N/mm ² min	min	<i>per inform.</i>
5 ^{b)} 10	-	-	-	-	750-1000	525	6	225-298
10 16	-	-	-	-	740-990	520	6	224-297
16 40	670-820	420	15	203-246	720-970	505	8	223-293
40 63	640-790	400	16	198-237	680-930	475	9	208-278
63 100	570-720	360	17	169-223	580-840	405	9	172-250
^{c)} valori validi anche per lo stato +C+QT+G / +QT+SH								
^{b)} per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine								

36SMn14 1.0764Scheda tecnica **Trafilix****Tabella di rinvenimento** valori a temperatura ambiente su tondo Ø 10 mm dopo tempra a 850 °C in acqua

HBW	421	421	409	381	344	294	247
HRC	45	45	44	41	37	31	24
R N/mm²	1480	1480	1430	1300	1140	970	820
Rinvenimento a °C	50	100	200	300	400	500	600

Durezza HRC dopo tempra a 845 °C in olio per informazione

diametro mm	superficie	½ raggio	cuore
12,5	48	43	42
25	34	28	23
50	28	22	18
100	21	18	16

EUROPA EN	ITALIA UNI	SPAGNA UNE	GERMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	UK B.S.	SVEZIA SS	USA AISI/SAE
36SMn14	35SMn10	F2131	36SMn14	36SMn14			1137