

Qualità materiale	35SPb20
Norma di riferimento	EN 10087: 2000
Numero	1.0756

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Pb%	
0,32-0,39	max 0,40	0,70-1,10	max 0,06	0,15-0,25	0,15-0,35	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto .
± 0.03	+ 0.03	± 0.04	+ 0.008	± 0.03	+0.03 -0.02	

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Stato naturale +U	Ricottura di lavorabilità +A	Cementazione	Tempra superficie cementata	Distensione +SR
1230-950	(HB 210 max)	680 aria			
Normalizzazione +N	Tempra diretta	Tempra diretta	Rinvenimento +T	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
860 aria	840 acqua	860 olio o polimero	540-680 aria		sconsigliata

Proprietà meccaniche

Laminato a caldo non trattato EN 10087: 2000				Laminato temprato e rinvenuto +QT EN 10087: 2000			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
sezione mm		R	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm ²		N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform.
5	10	550-720	159-223	630-780	430	15	192-232
10	16	550-700	159-213	630-780	430	15	192-232
16	40	520-680	154-201	600-750	380	16	178-225
40	63	520-670	154-198	550-700	320	17	159-213
63	100	500-650	149-193	550-700	320	17	159-213

Trafilato a freddo +C EN 10277-3: 2008						Laminato Pelato Rullato +SH			
Valgono anche per +C+SL						Valgono anche per +SH+SL			
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
		R ^{a)}	Rp 0.2 ^{a)}	A%	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	per info	N/mm ²	N/mm ² min	min	
5 ^{b)}	10	640-880	480	6	198-263				
10	16	590-830	400	7	176-249				
16	40	560-800	360	8	162-240	520-680			154-201
40	63	530-760	340	9	156-226	520-670			154-198
63	100	510-680	300	9	154-208	500-650			149-193

a) per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

Trafilato a freddo + bonifica +C +QT EN 10277-3: 2008						Bonificato + Trafilato a freddo +QT +C			
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
		R ^{c)}	Rp 0.2 ^{c)}	A% ^{c)}	HB ^{c)}	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform.	N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform.
5 ^{b)}	10					700-900	490	9	213-271
10	16					700-900	490	11	213-271
16	40	600-750	380	16	178-225	650-850	455	12	200-253
40	63	550-700	320	17	159-213	570-770	400	13	169-231
63	100	550-700	320	17	159-213	550-750	385	14	159-225

c) valori validi anche per lo stato +C+QT+SL e +QT+C+SL

b) per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
35SPb20			35SPb20				