

Qualità materiale	36SMnPb14
Norma di riferimento	EN 10087: 2000
Numero	1.0765

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Pb%	
0,32-0,39	0,40	1,30-1,70	0,06	0,10-0,18	0,15-0,35	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto .
± 0.03	+ 0.03	± 0.06	+ 0.008	± 0.03	+0.03 -0.02	

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Stato naturale +U	Ricottura di lavorabilità +A	Cementazione	Tempra superf. cementata	Distensione +SR
1250-950	(HB 228 max)	680 aria	850-900	770-810 acqua, olio, bagno fuso	180-200
Normalizzazione +N	Tempra diretta	Tempra diretta	Distensione +SR	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
900 aria	880 acqua	890 olio o polimero	150-200 raffr. in forno	Ac1 710	Ac3 770
				Ms 345	Mf 130

Proprietà meccaniche

Laminato a caldo non trattato EN 10087: 2000				Laminato temprato e rinvenuto EN 10087: 2000			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
sezione mm	R	HB		R	Rp 0.2	A%	HB
oltre fino a	N/mm ²	per informazione		N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform.
5 10	580-770	172-231		700-850	480	14	213-253
10 16	580-770	172-231		700-850	460	14	213-253
16 40	560-750	166-222		670-820	420	15	203-246
40 63	560-740	162-219		640-790	400	16	198-237
63 100	550-740	163-219		570-720	360	17	169-223

Trafilato a freddo +C EN 10277-3: 2008				Laminato Pelato Rullato +SH				
Valgono anche per +C+SL				Valgono anche per +SH+SL				
sezione mm	Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				
oltre fino a	R ^{a)}	Rp 0.2 ^{a)}	A%	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform	N/mm ²	N/mm ² min	min	
5 ^{b)} 10	660-960	500	6	202-290				
10 16	620-920	440	6	190-275				
16 40	600-900	390	7	178-271	560-750			166-222
40 63	580-840	360	8	172-250	560-740			166-219
63 100	560-820	340	9	162-246	550-740			163-219

^{a)} per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

Trafilato a freddo + bonifica +C +QT EN 10277-3: 2008				Bonificato + Trafilato a freddo +QT +C				
sezione mm	Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				
oltre fino a	R ^{c)}	Rp 0.2 ^{c)}	A% ^{c)}	HB ^{c)}	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform	N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform
5 ^{b)} 10					750-1000	525	6	225-298
10 16					740-990	520	6	224-297
16 40	670-820	420	15	203-246	720-970	505	8	223-293
40 63	640-790	400	16	198-237	680-930	475	9	208-278
63 100	570-720	360	17	169-223	580-840	405	9	172-250

^{c)} valori validi anche per lo stato +C+QT+SL e +QT+C+SL

^{b)} per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
36SMnPb14	35SMnPb10	F2132	36SMnPb14	35MF6Pb			