

Qualità materiale	41CrMo4
Norma di riferimento	UNI 7847: 1979
Numero	



Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P% max	S% max	Cr%	Mo%	
0,38-0,44 ± 0.02	0,15-0,40 ± 0.03	0,50-0,80 ± 0.04	0,030 + 0.005	0,030 + 0.005	0,90-1,20 ± 0.05	0,15-0,25 ± 0.03	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto .

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normalizzazione +N	Tempra +Q	Tempra +Q	Rinvenimento +T	Distensione +SR
1100-850	870 aria	850 olio o polimero		550-650 aria	180
Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura isotermica +I	Ricottura globulare +AC	Tempra provetta Jominy	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
720 aria (HB max 240)	800 raff. forno fino a 670 poi aria (HB 180-240)	730-740 forno	840 acqua		sconsigliata
				Ac1 Ac3	Ms Mf
				745 790	300 80

Proprietà meccaniche

Laminato a caldo caratteristiche meccaniche su barrotto dopo **bonifica** (vale per prodotti non trattati)

Per il tipo di fornitura 5 (materiale bonificato), i valori indicati sono da garantire sul prodotto stesso

UNI 7847: 1979 Come riferimento.

diametro barrotto mm		Prova di trazione e resilienza in longitudinale a 20 °C					
		R	Rp 0.2	A%	C%	Kcu	HB
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min.	min.	J min	per informazione
	16	1080-1280	880	10		25	327-375
16	40	980-1180	765	11		25	295-354
40	100	880-1080	640	12		25	263-327
100	160	780-930	560	13		25	232-278
160	250	740-890	510	14		25	224-268

UNI 7847 Valori di temprabilità Jominy in HRC grandezza grano 5 minimo															Durezza minima nelle zone superficiali dopo tempra e distensione		
distanza dall'estremità temprata in mm																	
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50	HRC	
min	53	53	52	51	50	48	45	43	38	35	34	33	32	32	32		55
max	60	60	60	60	60	59	59	58	56	53	51	48	47	46	45		

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
41CrMo4	41CrMo4	TO.D	41CrMo4				4142