

Qualità materiale	430FMo	Acciaio Inossidabile
Numero	(1.4105)	Ferritico

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%
max			max				max
0,08	0,30-0,80	0,40-1,25	0,040	0,20-0,30	16,0-18,0	0,80-1,10	1,00
+ 0.01	+ 0.05	+ 0.03	+ 0.005	± 0.02	± 0.2	± 0.05	± 0.03

Scostamenti ammessi per analisi di prodotto

Temperature in °C

Temperatura di fusione	Preriscaldamento per la deformazione	Deformazione a caldo	Ricottura di lavorabilità +A	Saldatura MMA elettrodi AWS
1500-1480	870-820 sosta	1140-900	800-780 aria (HB max 190)	<i>preriscaldamento ricottura dopo s.</i> difficoltosa rivolgersi a produttori qualificati di elettrodi <i>giunzione con acciai</i> carbonio legati CrMo inossidabili E430 E430 E309 <i>riparazione o riporto della base</i> E309
Non trattato	Ricristallizzazione +RA	Tempra +Q	Ricottura per proprietà magnetiche ^{a)}	
(HB min 195)	820-760 raffredd. lento (HB max 195)	930 aria calma / aria forzata	845-800 raffreddamento 50 °C/h fino a 430 poi aria	

Temperatura di Curie 671 °C

Trattamento chimico - Decapaggio (6 - 25% HNO₃) + (0.5 - 8% HF) a caldo o a freddo. Passivazione 20 - 25% HNO₃ a caldo

Proprietà meccaniche

Laminato a caldo

sezione		Prova di trazione in longitudinale a +20 °C					
mm		R	Rp 0.2	A%	Kv +20 °C	HB ^{a)}	a) solo per informazione
oltre	fino a	N/mm ² min	N/mm ² min	min	J min	max	
	100	430	245	16		200	+RA ricristallizzazione

Trafilato

sezione		Prova di trazione in longitudinale a +20 °C					
mm		R	Rp 0.2	A%	Kv +20 °C	HB	
oltre	fino a	N/mm ² min	N/mm ² min	min	J min	max	
	10	520	320	7			
	10	16	480	300	7		+RA+C
	16	40	420	240	12		ricristallizzazione e trafileatura
	40	63	420	240	12		

Espansione termica	10 ⁻⁶ • K ⁻¹	▶	10.6	11.4	12.0
Modulo elastico	longitudinale	GPa	206		
Numero di Poisson	v		0.29 ~		
Resistività elettrica	Ω • mm ² /m		0.70		
Conduttività elettrica	Siemens • m/mm ²		1.42		
Calore specifico	J/(Kg • K)		460		
Densità	Kg/dm ³		7.61		
Conducibilità termica	W/(m • K)		25		
Permeabilità magnetica relativa	μ _r		600-800 ~		
°C			20	200	400 600

Il simbolo ▶ indica fra 20 °C e 200 °C, 20 °C e 400 °C

Resistenza alla corrosione	Atmosfera		Azione chimica			x prodotti alimentari, acido nitrico, prodotti lattieri e caseari
	industriale	marina	media	ossidante	riducente	
Acqua dolce						
x	x		x			

Magnetico	sì
Truciolabilità	alta
Indurimento	trafileatura e altre deformazioni plastiche a freddo
Temperatura di servizio in aria	fino a 780 °C in servizio continuo e 830 °C in servizio intermittente

Europa	USA	USA	Cina	Russia	Giappone	India	Corea
EN	UNS	ASTM	GB	GOST	JIS	IS	KS
(X6CrMoS17)							