

Qualità materiale	46SPb20
Norma di riferimento	EN 10087: 2000
Numero	1.0757

Composizione chimica

C%	Si% max	Mn%	P% max	S%	Pb%	
0,42-0,50	0,40	0,70-1,10	0,06	0,15-0,25	0,15-0,35	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto .
± 0.03	+ 0.03	± 0.04	+ 0.008	± 0.03	+0.03 -0.02	

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Stato naturale +U	Ricottura di lavorabilità +A	Cementazione	Tempra superficie cementata	Distensione +SR
1230-950	(HB 234 max)	680 aria			
Normalizzazione +N	Tempra diretta	Tempra diretta	Rinvenimento +T	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
860 aria	840 acqua	860 olio o polimero	540-680 aria		sconsigliata

Proprietà meccaniche

Laminato a caldo non trattato EN 10087: 2000				Laminato temprato e rinvenuto +QT EN 10087: 2000			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
sezione mm	R	HB		R	Rp 0.2	A%	HB
oltre fino a	N/mm ²	per informazione		N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform.
5 10	590-800	175-240		700-850	490	12	213-253
10 16	590-780	175-232		700-850	490	12	213-253
16 40	590-760	175-225		650-800	430	13	200-240
40 63	580-730	172-216		630-780	370	14	192-232
63 100	560-710	166-211		630-780	370	14	192-232

Trafilato a freddo +C EN 10277-3: 2008						Laminato Pelato Rullato +SH			
Valgono anche per +C+SL						Valgono anche per +SH+SL			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C						Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
sezione mm	R ^{a)}	Rp 0.2 ^{a)}	A%	HB		R	Rp 0.2	A%	HB
oltre fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform.		N/mm ²	N/mm ² min	min	
5 ^{b)} 10	740-980	570	5	224-295					
10 16	690-930	470	6	210-278					
16 40	640-880	400	7	198-263		590-760			175-225
40 63	610-850	380	8	183-253		580-730			172-216
63 100	580-820	340	8	172-246		560-710			166-211

^{a)} per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

^{b)} per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

Trafilato a freddo + bonifica +C +QT EN 10277-3: 2008						Bonificato + Trafilato a freddo +QT +C			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C						Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
sezione mm	R ^{c)}	Rp 0.2 ^{c)}	A% ^{c)}	HB ^{c)}		R	Rp 0.2	A%	HB
oltre fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform.		N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform.
5 ^{b)} 10						850-1000	595	8	253-298
10 16						800-950	560	9	240-286
16 40	650-800	430	13	200-240		700-850	490	10	213-253
40 63	630-780	370	14	192-232		700-850	490	11	213-253
63 100	630-780	370	14	192-232		650-850	455	11	200-253

^{c)} valori validi anche per lo stato +C+QT+SL e +QT+C+SL

^{b)} per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
46SPb20			45SPb20	46SPb20			41L50