

Qualità materiale	C43
Norma di riferimento	UNI 7847: 1979
Numero	

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P% max	S% max	
0,40-0,46	0,15-0,40	0,50-0,80	0,030	0,030	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto .
± 0.02	± 0.03	± 0.04	+ 0.005	+ 0.005	

In fase di ordine, possono essere concordati valori massimi di Cr Mo Ni Cu

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normalizzazione +N	Tempra +Q	Tempra +Q	Rinvenimento +T	Distensione +SR
1100-850	870 aria	840 acqua		550-650 aria	180
Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura isotermica +I	Stato naturale +U	Tempra provetta Jominy	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
690 aria (HB max 220)	820 raff. forno fino a 660 poi aria (HB 155-205)	(HB max 231)			sconsigliata
				Ac1 Ac3	Ms Mf
				730 780	360 140

Proprietà meccaniche

Laminato a caldo caratteristiche meccaniche su barrotto dopo **normalizzazione** UNI 7847: 1979 Come riferimento.

diametro barrotto mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C					
		R	Rp 0.2	A%	C%	Kcu	HB
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min.	min.	min.	J min.	per informazione
16	100	570-720	300	18			169-223

Laminato a caldo caratteristiche meccaniche su barrotto dopo **bonifica** (vale per prodotti non trattati)

Per il tipo di fornitura 5 (materiale bonificato), i valori indicati sono da garantire sul prodotto stesso
UNI 7847: 1979 Come riferimento.

diametro barrotto mm		Prova di trazione e resilienza in longitudinale a 20 °C					
		R	Rp 0.2	A%	C%	Kcu	HB
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min.	min.	J min	per informazione
	16	690-840	470	15		25	210-250
16	40	640-790	400	16		20	198-237
40	100	570-720	360	17		20	169-223

In fase di ordine possono essere concordati valori per dimensioni superiori a 100 mm

Trafilato

sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
oltre	fino a	R N/mm ²	Rp 0.2 N/mm ² min	A% min	HB

Nelle norme di riferimento non ci sono indicazioni in merito; si possono considerare, orientativamente, i valori dell'acciaio C40E – C45E

Valori di temprabilità Jominy in HRC		Durezza minima nelle zone superficiali dopo tempra e distensione
distanza dall'estremità temprata in mm		
	1.5 3 5 7 9 11 13 15 20 25 30 35 40 45 50	
min	Nelle norme di riferimento non ci sono indicazioni in merito, considerare C 45E	HRC 54
max		

EUROPA EN	ITALIA UNI	SPAGNA UNE	GERMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	UK B.S.	SVEZIA SS	USA AISI/SAE
	C43						