

Qualità materiale	E295 (Fe 490 - Fe 50 - St 50-2 - C30E - C35E)
Norma di riferimento	EN 10025-2: 2004
Numero	1.0050



Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P% max	S% max	N% max	Cu%
			0,045	0,045	0,009 ^{a)}	
			0,055	0,055	0,014 ^{b)}	

Metodo di disossidazione FN acciaio effervescente non ammesso

^{a)} il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale) $\geq 0.020\%$

^{b)} il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale) $\geq 0.015\%$

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normale stato di fornitura +U	Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura isoterma rapida +I	Le temperature valgono per analisi che si approssima a:			
1150-850	Stato naturale	700 aria	850 raffreddamento in forno 650 aria	C%	Mn%	Si%	
				~ 0.30	~ 0.60	~ 0.30	
Normalizzazione +NT	Tempra Rinvenimento	Distensione +SR	Tempra provetta Jominy	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura		
880 aria	860 acqua	50 sotto la temp. di rinv.		100	raffreddamento lento		
540-650 aria	550-650 aria			Ac1	Ac3	Ms	Mf
				730	810	400	180

Proprietà meccaniche

Laminati a caldo EN 10025-2: 2004 **E295** 1.0050

Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C

sezione mm	R	ReH	A% L	A% T	Kv	HB
oltre fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	min	J min	per informazione
3	490-660	295				
16	470-610	295	20	18		141-183
40	470-610	285	20	18		141-183
63	470-610	275	19	17		141-183
80	470-610	265	18	16		141-183
100	470-610	255	18	16		141-183
150	450-610	245	16	15		135-183
200	440-610	235	15	14		132-183
250	440-610	225	15	14		132-183

+N la normalizzazione è consigliata

Trafilato a freddo +C EN 10277-2: 2008 **E295GC** 1.0533

Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C

sezione mm	R ^{c)}	Rp 0.2 ^{c)}	A%	HB	Laminato-Pelato-Rullato +SH			
oltre fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	per inf.	Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C			
					R	Rp 0.2	A%	HB
					N/mm ²	N/mm ² min	min	
5 ^{d)}	650-950	510	6	200-286				
10	600-900	420	7	178-271				
16	550-850	320	8	159-253	470-610			140-181
40	520-770	300	9	155-231	470-610			140-181
63	470-740	255	9	141-224	470-610			140-181

^{c)} per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del $\pm 10\%$

^{d)} per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
E295	Fe 490	A 490	St 50-2	A 50-2		15 50-00 - 15 50-01	