

Qualità materiale	KeyLos on	Stato di fornitura
Norma di riferimento	Lucchini RS	Bonificato per durezza
Generalità	acciaio per stampaggio plastica	superficiale HB 280 - 330

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P% max	S% max	Cr%	Mo% max	Ni% max
0,38-0,48	0,40-1,10	0,70-1,30	0,035	0,035	0,70-1,30	0,30	0,30

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Distensione dopo lavorazione meccanica +SR	Tempra +Q	Rinvenimento immediato dopo tempra +T	Distensione finale +SR
1100-900	450 raffreddamento in forno max 20 °C7h	860 olio o polimero	aria calma vedere tabella	50 sotto la temperatura di rinvenimento
Ricottura di lavorabilità +A			Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
700 raffreddamento in forno max 20 °C/h (HB max 250)			250-300	450 raffredd. forno
			Ac1	Ac3

Proprietà meccaniche

Trattamento: tempra a 860 °C con spegnimento in olio e rinvenimento a 540 °C, valori a 1/2 spessore di una barra da 400 mm

R	N/mm ²	970	1000	1080	800	600	420
Rp 0.2	N/mm ²	750	740	700	690	550	300
Prova a	°C	20	200	300	400	500	600

Tabella di rinvenimento valori a temperatura ambiente su un campione, dopo tempra a 860 °C con spegnimento in olio

HB	336	279	258	237
HRC	36	29	26	22
R N/mm ²	1100	930	870	790
Rinvenimento a °C	500	550	600	650

Espansione termica	10 ⁻⁶ • K ⁻¹	►	12.7	15.0
Modulo elastico long.	GPa	210	196	177
Modulo elastico tang.	GPa	81	75	68
Conducibilità termica	W/(m•K)	35.2	34.8	34.2
°C		20	250	500

Il simbolo ► indica fra 20 °C e 250 °C, 20 °C e 500 °C

EUROPA EN	GERMANIA DIN	CINA GB	GIAPPONE JIS	INDIA IS	R. COREA KS	RUSSIA GOST	USA AISI/SAE
--------------	-----------------	------------	-----------------	-------------	----------------	----------------	-----------------

Acciaio per lo stampaggio della plastica e per porta-stampi

- studiato per la fabbricazione di porta-stampi e utilizzato anche per punzoni e matrici di piccole e medie dimensioni
- grazie all'analisi chimica mirata possiede limitate cadute delle caratteristiche meccaniche tra superficie e cuore
- consigliato per blocchi con spessore fino a 500 mm
- adatto alla lucidatura e alla fotoincisione
- buona resistenza all'usura
- facilmente saldabile
- ottima lavorabilità all'utensile
- applicazioni: *piccoli e medi stampi per il settore auto e alimentare, stampi per stampaggio gomma, stampi per lo stampaggio a compressione di compositi termoindurenti (SMC Sheet Moulding Compound, BMC Bulk Moulding Compound porta-stampi*