

Qualità materiale	KeyLos up	Stato di fornitura:
Norma di riferimento	Lucchini RS	Bonificato per durezza
Generalità	acciaio per stampaggio plastica	superficiale HB 290 - 340

SCHEDA TECNICA
GRUPPO LUCEFIN
REVISIONE 2013
DIRITTI RISERVATI



Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P% max	S% max	Cr%	Mo%	Ni%
0,38-0,48	0,20-0,60	1,30-1,70	0,035	0,035	1,80-2,20	0,15-0,35	0,30-0,60

Acciaio elaborato mediante processo speciale "super clean"

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Distensione dopo lavorazione meccanica +SR	Tempra	Rinvenimento immediato dopo tempra +T	Distensione finale +SR
1050-900	550 raffreddamento in forno max 20 °C/h	+Q 860 olio o polimero	aria calma vedere tabella	50 sotto la temperatura di rinvenimento

Ricottura di lavorabilità +A	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura	
700 raffreddamento in forno max 20 °C/h (HB max 250)	250-300	550 raffr. forno	
	Ac1	Ac3	Ms
	760	800	260
			Mf
			140

Proprietà meccaniche

Trattamento: tempra a 860 °C con spegnimento in olio e rinvenimento a 600 °C, valori a 1/2 spessore di una barra da 600 mm

R	N/mm ²	1050	Tenacità Kv J						
Rp 0.2	N/mm ²	900	18	20	30	40	50	60	78
Prove a °C	20	20	0	20	40	60	80	100	120

Tabella di rinvenimento valori a temperatura ambiente su un campione, dopo tempra a 860 °C con spegnimento in olio

HB	490	468	460	432	400	371	327	258
HRC	50.5	49	48.5	46	43	40	35	26
R N/mm ²	1800	1720	1680	1520	1400	1250	1080	860
Rp 0.2 N/mm ²	1520	1480	1400	1320	1250	1090	890	690
Kv +20 °C J	8	8	8	8	9	14	22	30
Rinvenimento a °C	300	350	400	450	500	550	600	650

Espansione termica	10 ⁻⁶ · K ⁻¹	▶	12.6	14.4
Modulo elastico long.	GPa	210	196	177
Modulo elastico tang.	GPa	81	75	68
Conducibilità termica	W/(m·K)	34.0	33.4	33.0
°C		20	250	500

Il simbolo ▶ indica fra 20 °C e 250 °C, 20 °C e 500 °C

EUROPA	GERMANIA	CINA	GIAPPONE	INDIA	R. COREA	RUSSIA	USA
EN	DIN	GB	JIS	IS	KS	GOST	AISI/SAE

Acciaio per lo stampaggio delle materie plastiche

- fabbricato con processo speciale per ottenere elevati standard di micro purezza
- l'elaborazione al calcio permette di raggiungere elevati valori di lavorabilità all'utensile e omogeneità strutturale
- consigliato per blocchi con spessore fino a 800 mm
- assenza di significative cadute di durezza a cuore
- buona resistenza all'usura, ottima attitudine alla fotoincisione e alla lucidatura
- buona saldabilità
- applicazione specifica: *punzoni e matrici*
- altre applicazioni: *piccoli e medi stampi per il settore auto e alimentare, stampi per stampaggio gomma, stampi per lo stampaggio a compressione di compositi termoindurenti (SMC Sheet Moulding Compound, BMC Bulk Moulding Compound), porta stampi*
- estrusione: *calibratori per PVC, particolari meccanici per l'estrusione*

I VALORI RIPORTATI SONO INDICATIVI E POSSONO SUBIRE MODIFICHE E AGGIORNAMENTI IN QUALSIASI MOMENTO. LUCEFIN S.P.A. SI ESONERA DA EVENTUALI RESPONSABILITÀ E CONSEGUENZE DERIVANTI DAL LORO UTILIZZO.