

<b>Qualità materiale</b>	<b>S275JR</b>
Norma di riferimento	<b>EN 10025-2: 2004</b>
Numero	<b>1.0044</b>

SCHEDA TECNICA  
GRUPPO LUCEFIN  
REVISIONE 2012  
DIRITTI RISERVATI



### Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	N%	Cu%	
max		max	max	max	max	max	
0,21 <sup>c)</sup>		1,50	0,035	0,035	0,012 <sup>a)</sup>	0,40	Analisi di <b>colata</b>
0,24 <sup>c)</sup>		1,60	0,045	0,035	0,014 <sup>b)</sup>	0,45	Analisi di <b>prodotto</b>

Metodo di disossidazione FN acciaio effervescente non ammesso

<sup>c)</sup> per spessori > 40 mm fino a 100 mm max 0.22 in colata / 0.25 sul prodotto

<sup>c)</sup> per spessori > 100 mm il contenuto di C va concordato

<sup>a)</sup> il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale)  $\geq 0.020\%$

<sup>b)</sup> il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale)  $\geq 0.015\%$

### Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normale stato di fornitura +U	Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura isotermica +I	Le temperature valgono per analisi che si approssima a:		
				C%	Mn%	Si%
1150-850	Stato naturale	650-700 aria		0.19	0.65	
In alcuni casi i particolari sono sottoposti anche a normalizzazione e rinvenimento +NT oppure tempra e rinvenimento +QT			<b>Preriscaldamento per saldatura</b> non richiesto	<b>Distensione dopo saldatura</b> raffreddamento lento		
Normalizzazione Rinvenimento	Tempra Rinvenimento	Distensione +SR	Ac1	Ac3	Ms	Mf
880-900 aria	860-900 acqua	50 sotto la temp. di rinv.				
550-660 aria	550-660 aria					

### Proprietà meccaniche

**Laminati a caldo** EN 10025-2: 2004 **S275JR** 1.0143

Prova di trazione e resilienza in longitudinale a + 20 °C

sezione mm	R	ReH	A% L	A% T	Kv L +20 °C	HB	Modulo Elastico	
oltre fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	min	J min <sup>d)</sup>	<i>per inf.</i>	long.	tang.
3	430-580	275						
3	16	410-560	275	23	21	27	122-162	200 77
16	40	410-560	265	23	21	27	122-162	
40	63	410-560	255	22	20	27	122-162	
63	80	410-560	245	21	19	27	122-162	
80	100	410-560	235	21	19	27	122-162	
100	150	400-540	225	19	19	27	119-158	
150	200	380-540	215	18	18	27	110-158	
200	250	380-540	205	18	18	27	110-158	

<sup>d)</sup> per spessori > 100 mm i valori devono essere concordati. I valori di resilienza vanno verificati solo se specificati in fase di ordine. (la normalizzazione +N è consigliata)

Trafilato a freddo					Laminato-Pelato-Rullato				
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C			Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C				
		R	Rp 0.2	A%	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	

Nelle norme di riferimento non ci sono indicazioni in merito.

EUROPA	EN	ITALIA	UNI	SPAGNA	UNE	GERMANIA	DIN	FRANCIA	AFNOR	UK	B.S.	SVEZIA	SS	USA	AISI/SAE
S275JR		Fe 430 B		AE 275 B		St 44-2		E 28-2		43 B		14 12-00		1020	