

Qualità materiale	36SMnPb14	Acciaio	<i>Scheda Dati</i>
Norma di riferimento	ISO 683-4: 2018	Automatico	Lucefin Group
Numero	1.0765		rev. 2018

Composizione chimica

C%	Si% max	Mn%	P% max	S%	Pb%	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto .
0,32-0,39 ± 0.03	0,40 ± 0.03	1,30-1,70 ± 0.06	0,06 ± 0.008	0,10-0,18 ± 0.03	0,15-0,35 +0.03 -0.02	

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Stato naturale +U	Ricottura di lavorabilità +A	Cementazione	Tempra superf. cementata	Distensione +SR			
1250-950	- (HB 228 max)	680 aria	850-900	770-810 acqua, olio, bagno fuso	180-200			
Normalizzazione +N	Tempra diretta	Tempra diretta	Distensione +SR	Preriscaldamento per saldatura				Distensione dopo saldatura
900 aria	880 acqua	890 olio o polimero	150-200 raffr. in forno	sconsigliata				
				Ac1	Ac3	Ms	Mf	
				710	770	345	130	

Proprietà meccaniche

Laminato a caldo non trattato ISO 683-4: 2018				Laminato temprato e rinvenuto			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
sezione mm		R	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre	fino a	N/mm ²	max	N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform.
5	10	580-770	225	700-850	480	14	213-253
10	16	580-770	225	700-850	460	14	213-253
16	40	560-750	219	670-820	420	15	203-246
40	63	560-740	216	640-790	400	16	198-237
63	100	550-740	216	570-720	360	17	169-223

Trafilato +C EN 10277: 2018				Laminato Pelato +SH					
Valgono anche per +C+G (trafilato, rettificato)				Valgono anche per +SH+G (pelato, rettificato)					
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
		R ^{a)}	Rp 0.2 ^{a)}	A%	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform	N/mm ²	N/mm ² min	min	max
5 ^{b)}	10	660-960	500	6	202-290	-	-	-	-
10	16	620-920	440	6	190-275	-	-	-	-
16	40	600-900	390	7	178-271	560-750	-	-	219
40	63	580-840	360	8	172-250	560-740	-	-	216
63	100	560-820	340	9	162-246	550-740	-	-	216

^{a)} per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

Trafilato + bonifica +C+QT EN 10277: 2018				Bonificato + Trafilato +QT+C					
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
		R ^{c)}	Rp 0.2 ^{c)}	A% ^{c)}	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform.	N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform.
5 ^{b)}	10	-	-	-	-	750-1000	525	6	225-298
10	16	-	-	-	-	740-990	520	6	224-297
16	40	670-820	420	15	203-246	720-970	505	8	223-293
40	63	640-790	400	16	198-237	680-930	475	9	208-278
63	100	570-720	360	17	169-223	580-840	405	9	172-250

^{c)} valori validi anche per lo stato +C+QT+G / +QT+SH

^{b)} per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
36SMnPb14	35SMnPb10	F2132	36SMnPb14	35MF6Pb			11L37