

<b>Qualità materiale</b>	<b>X6Cr17</b>	<b>Acciaio Inossidabile</b>	<i>Scheda Dati rev. 2018</i>
Numero	<b>1.4016</b>	<b>Ferritico</b>	<b>Lucefin Group</b>

### Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S% a)	Cr%	
max	max	max	max	max		
0,08	1,00	1,00	0,040	0,030	16,0-18,0	EN 10088-3: 2014
± 0.01	+ 0.05	+ 0.03	+ 0.005	± 0.005	± 0.2	

Scostamenti ammessi per analisi di prodotto.

a) Per la lucidabilità è raccomandato un tenore di zolfo 0,015% max.

### Temperature in °C

Temperatura di fusione	Deformazione a caldo	Ricristallizzazione +RA	Ricottura di lavorabilità +A	Saldatura MMA elettrodi AWS	
1510-1425	1120-850	810-700 raffr. fino a 300 poi aria	850-750 aria	<i>preriscaldamento</i>	<i>ricottura dopo s.</i>
				200	800-750
Ricottura isoterma +I	Tempra +Q	Rinvenimento +T	<i>giunzione con acciai</i>		
non adatta	non adatta	non adatto	carbonio	legati CrMo	inossidabili
			E60 xx	E8018-B 2	E309 – E308
			<i>riparazione o riporto della base</i>		
			E430		

**Trattamento chimico** - Decapaggio (15 - 25% HNO<sub>3</sub>) + (1 - 8% HF) a caldo o a freddo

### Proprietà meccaniche

**Materiale trattato termicamente** EN 10088-3: 2014 in condizione 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

sezione		Prova di trazione in longitudinale a +20 °C					
mm		R	Rp 0.2	A%	Kv <sub>2</sub> +20 °C	HBW a)	a) solo per informazione
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	J min	max	
	100	400-630	240	20	-	200	+A ricotto

**Barre trasformate a freddo di acciai trattati termicamente** EN 10088-3: 2014 in condizione 2H, 2B, 2G, 2P

sezione		Prova di trazione in longitudinale a +20 °C					
mm		R	HBW	R	Rp 0.2	A%	Kv <sub>2</sub> +20 °C
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	max	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	J min
	10 b)	-	-	500-750	320	8	-
10	16	-	-	480-750	300	8	-
16	40	-	-	400-700	240	15	-
40	63	-	-	400-700	240	15	-
63	100	-	-	400-630	240	20	-

+A materiale ricotto

b) nella gamma 1 mm ≤ d < 5 mm i valori sono validi solo per i tondi - le proprietà meccaniche delle barre non tonde con spessore < 5 mm devono essere concordate al momento della richiesta e dell'ordine

**Fucinato** UNI EN 10250-4: 2001

sezione		Prova di trazione in longitudinale a +20 °C					
mm		R	Rp 0.2	A%	Z%	Kv +20 °C	HB
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	min	J min	max
	100	400-630	240	-	-	-	200

+A materiale ricotto

**Tabella di incrudimento** (laminato a caldo +RA+C). Valori indicativi. Incremento valore di rottura: ~ 4,8 N/mm<sup>2</sup> ogni 1% di riduzione

<b>R</b>	N/mm <sup>2</sup>	550	620	680	700	720	770	790	820	860
<b>Rp 0.2</b>	N/mm <sup>2</sup>	320	500	590	620	650	680	700	750	800
<b>A</b>	%	22	11	10	9	9	9	9	9	9
<b>Riduzione %</b>		<b>0</b>	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>75</b>

**Valori minimi di snervamento a temperature elevate** EN 10088-3: 2014

<b>Rp 0.2</b>	N/mm <sup>2</sup>	220	215	210	205	200	195	190	+A materiale ricotto
<b>Prova a</b>	°C	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>300</b>	<b>350</b>	<b>400</b>	

<b>Espansione termica</b>	10 <sup>-6</sup> • K <sup>-1</sup>	►	10.0	10.5	10.5	10.5	11.0	12.0
<b>Modulo elastico</b>	longitudinale GPa	220	215	210	205	195		
<b>Numero di Poisson</b>	$\nu$	0.144	0.138					
<b>Resistività elettrica</b>	$\Omega \cdot \text{mm}^2/\text{m}$	0.60		0.77		0.93	1.05	1.25
<b>Conduttività elettrica</b>	Siemens•m/mm <sup>2</sup>	1.67						
<b>Calore specifico</b>	J/(Kg•K)	460		495		570	660	760
<b>Densità</b>	Kg/dm <sup>3</sup>	7.70						
<b>Conducibilità termica</b>	W/(m•K)	25						
<b>Permeabilità magnetica relativa</b>	$\mu_r$	600-1000 ~						
<b>°C</b>		<b>20</b>	<b>100</b>	<b>200</b>	<b>300</b>	<b>400</b>	<b>600</b>	<b>800</b>

Il simbolo ► indica fra 20 °C e 100 °C, 20 °C e 200 °C .....

<b>Resistenza alla corrosione</b>	Atmosfera	Azione chimica	x fenolo, alimenti, detergenti domestici, deboli acidi organici
Acqua dolce	<i>industriale marina</i>	<i>media ossidante riducente</i>	
<b>x</b>	<b>x</b>	<b>x x</b>	

<b>Magnetico</b>	sì
<b>Truciolabilità</b>	buona
<b>Indurimento</b>	trafilatura e altre deformazioni plastiche a freddo
<b>Temperatura di servizio in aria</b>	fino a 800 °C in servizio continuo e 875 °C in servizio intermittente

Europa	USA	USA	Cina	Russia	Giappone	India	Corea
EN	UNS	ASTM	GB	GOST	JIS	IS	KS
X6Cr17	S43000	<b>430</b>	1Cr17	12Ch17	SUS 430	X07Cr17	STS 430

Elemento architettonico

