

<b>Qualità materiale</b>	<b>S275J0</b>	<b>Acciaio</b>	<i>Scheda Dati</i>
Norma di riferimento	<b>EN 10025-2: 2004</b>	<b>Strutturale</b>	<b>Lucefin Group</b>
Numero	<b>1.0143</b>		<i>rev. 2018</i>

### Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	N%	Cu%	
max		max	max	max	max	max	
0,18 <sup>c)</sup>	-	1,50	0,040	0,040	0,009 <sup>a)</sup>	0,40	Analisi di <b>colata</b>
0,21 <sup>c)</sup>	-	1,60	0,050	0,050	0,011 <sup>b)</sup>	0,45	Analisi di <b>prodotto</b>

Metodo di disossidazione FN acciaio effervescente non ammesso

<sup>c)</sup> max 0.20 per analisi di colata, max 0.22 per analisi di prodotto per spessori > 150 mm

<sup>c)</sup> per spessori > 100 mm il contenuto di C va concordato

<sup>a)</sup> il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale)  $\geq 0.020\%$

<sup>b)</sup> il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale)  $\geq 0.015\%$

### Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normale stato di fornitura +U	Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura isoterma +I	Le temperature valgono per analisi che si approssima a:		
1200-850	Stato naturale	690 aria		C%	Mn%	Si%

In alcuni casi i particolari sono sottoposti anche a normalizzazione e rinvenimento +NT oppure tempra e rinvenimento +QT

Normalizzazione	Tempra	Distensione	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura	
Rinvenimento	Rinvenimento	+SR	non richiesto	raffreddamento lento	
920 aria	920 acqua	50 sotto la	<b>Ac1</b>	<b>Ac3</b>	<b>Ms</b> <b>Mf</b>
540-650 aria	540-665 aria	temp. di rinv.	-	-	-

### Proprietà meccaniche

**Laminati a caldo** EN 10025-2: 2004 **S275J0** 1.0143

Prova di trazione a temperatura ambiente e resilienza a 0 °C in longitudinale

sezione mm	R	ReH	A% (L)	A% (T)	Kv (L) 0 °C	HB	Modulo Elastico		
oltre fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	min	J min <sup>d)</sup>	<i>per inf.</i>	GPa	+20°C	
3	430-580	275	-	-	-	-	long.	tang.	
3	16	410-560	275	23	21	27	122-162	200	77
16	40	410-560	265	23	21	27	122-162		
40	63	410-560	255	22	20	27	122-162		
63	80	410-560	245	21	19	27	122-162		
80	100	410-560	235	21	19	27	122-162		
100	150	400-540	225	19	19	27	119-158		
150	200	380-540	215	18	18	27	110-158		
200	250	380-540	205	18	18	27	110-158		
250	400 <sup>c)</sup>	380-540	195	18	18	27	110-158		

<sup>d)</sup> Per spessori > 100 mm i valori devono essere concordati (la **normalizzazione** +N è consigliata)

<sup>c)</sup> Valori applicabili ai prodotti piani

Trafilato					Laminato-Pelato				
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C			
		R	Rp 0.2	A%	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	

Nelle norme di riferimento non ci sono indicazioni in merito

EUROPA EN	ITALIA UNI	SPAGNA UNE	GERMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	UK B.S.	SVEZIA SS	USA AISI/SAE
S275J0	Fe 430 C	AE 275 C	St 44-3 U	E 28-3	43 C		