

<b>Qualità materiale</b>	<b>38MnVS6</b>	<b>Acciaio per Cromatura</b>	<i>Scheda Dati Lucefin Group rev. 2018</i>
Norma di riferimento	<b>EN 10267: 1998</b>		
Numero	<b>1.1303</b>		

### Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P% max	S%	Cr% max	Mo max	N%	V%
0,34-0,41	0,15- 0,80	1,20-1,60	0,025	0,020-0,060	0,30	0,08	0,010-0,020	0,08-0,20
+ 0.03	+ 0.05	+ 0.06	+ 0.005	+ 0.005	+ 0.05	+ 0.02	+ 0.002	+ 0.02

Scostamenti ammessi per analisi di prodotto

L'acciaio deve essere calmato

### Temperature in °C

Deformazione a caldo	Indurimento termomeccanico	Tempra +Q	Rinvenimento +T	Distensione +SR		
1200-1000	raffreddamento forzato in aria da 1000 a 500 °C	860-890 olio, polimero	540-650 aria	50 sotto la temperatura di rinvenimento (max 600 °C)		
Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura +S	Ricottura completa	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura		
680-700 aria	raffreddamento lento 20-40 °C/h dopo deformazione a caldo (HB max 255)	880-895 raffreddamento forno fino a 660 poi aria	sconsigliata	sconsigliata		
			<b>Ac1</b>	<b>Ac3</b>	<b>Ms</b>	<b>Mf</b>
			-	-	-	-

### Proprietà meccaniche

**Laminato** indurito per precipitazione +P EN 10267: 1998 (per prodotti in barre destinati alla lavorazione meccanica)

sezione mm		Prova di trazione in longitudinale							
		R	Rp 0.2	A%	Z%	Kv +20 °C	Kv 0 °C	Kv -20 °C	HB
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min.	min.	min.	J min.	J min.	J min.	
30	120	800-950	520	12	25	-	-	-	240-286

**Fucinato** indurito per precipitazione +P EN 10267: 1998 (per prodotti fucinati a caldo dopo indurimento per precipitazione)

sezione mm		Prova di trazione e resilienza in longitudinale							
		R	Rp 0.2	A%	Z%	Kv +20 °C	Kv 0 °C	Kv -20 °C	HB
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup> min.	N/mm <sup>2</sup> min.	min.	min.	J min.	J min.	J min.	min.
		800-1000	520	12	25	-	-	-	240-300

### Tabella di rinvenimento.

<b>HB</b>	421	421	409	409	400	390	622	344	319	286	258	247	237
<b>HRC</b>	45	45	44	44	43	42	39	37	34	30	26	24	22
<b>R N/mm<sup>2</sup></b>	1480	1480	1430	1430	1390	1340	1220	1140	1050	950	860	820	790
<b>Rinvenimento °C</b>	<b>50</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>300</b>	<b>350</b>	<b>400</b>	<b>450</b>	<b>500</b>	<b>550</b>	<b>600</b>	<b>650</b>

**Prova di temprabilità.** Valori a titolo indicativo

mm	1,5	3	5	7	9	11	13	15	Distanza dall'estremità temprata
<b>HRC</b>	<b>52</b>	<b>46</b>	<b>39</b>	<b>38</b>	<b>34</b>	<b>28</b>	<b>24</b>	<b>22</b>	Durezza

<b>Espansione termica</b>	10 <sup>-6</sup> • K <sup>-1</sup>	▶	11.1	12.1	12.8	13.5
<b>Modulo Elastico</b>	longitudinale GPa	202				
<b>Numero di Poisson</b>	$\nu$	0.28				
<b>Resistività elettrica</b>	$\Omega \cdot \text{mm}^2/\text{m}$	0.19				
<b>Conduttività elettrica</b>	Siemens • m/mm <sup>2</sup>	5.26				
<b>Calore specifico</b>	J/(Kg • K)	470				
<b>Densità</b>	Kg/dm <sup>3</sup>	7.67				
<b>Conducibilità termica</b>	W/(m • K)	42.6				
<b>°C</b>		<b>20</b>	<b>100</b>	<b>200</b>	<b>300</b>	<b>400</b>

Il simbolo ▶ indica fra 20 °C e 100 °C, 20 °C e 200 °C .....

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	U.K.	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
38MnVS6	38MnVS6	38MnVS6	1.1303	38MnVS6	38MnVS6	38MnVS6	1132