

<b>Qualità materiale</b>	<b>35SPb20</b>	<b>Acciaio Automatico</b>	<i>Scheda Dati</i>
Norma di riferimento	<b>ISO 683-4: 2018</b>		<b>Lucefin Group</b>
Numero	<b>1.0756</b>		rev. 2018

### Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Pb%	
	max		max			
0,32-0,39	0,40	0,70-1,10	0,06	0,15-0,25	0,15-0,35	Scostamenti ammessi per analisi di <b>prodotto</b> .
± 0.03	± 0.03	± 0.04	± 0.008	± 0.03	+0.03 -0.02	

### Temperature in °C

Deformazione a caldo	Stato naturale +U	Ricottura di lavorabilità +A	Tempra superficie cementata	Distensione +SR
1230-950	(HB 210 max)	680 raffr. 20 °C/h fino a 300 poi aria	-	-
Normalizzazione +N	Tempra diretta	Tempra diretta	Rinvenimento +T	Distensione dopo saldatura
860	840	860 olio o	540-680	sconsigliata
aria	acqua	polimero	aria	

### Proprietà meccaniche

Laminato a caldo non trattato ISO 683-4: 2018				Laminato temprato e rinvenuto +QT			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
sezione mm	R	HBW		R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre fino a	N/mm <sup>2</sup>	max		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	<i>per inform.</i>
5	10	550-720	210	630-780	430	15	192-232
10	16	550-700	204	630-780	430	15	192-232
16	40	520-680	198	600-750	380	16	178-225
40	63	520-670	196	550-700	320	17	159-213
63	100	500-650	190	550-700	320	17	159-213

Trafilato +C EN 10277: 2018				Laminato Pelato +SH				
Valgono anche per +C+G (trafilato, rettificato)				Valgono anche per +SH+G (pelato, rettificato)				
sezione mm	Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				
	R <sup>a)</sup>	Rp 0.2 <sup>a)</sup>	A%	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	<i>per inform.</i>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	max
5 <sup>b)</sup>	10	640-880	480	6	198-263	-	-	-
10	16	590-830	400	7	176-249	-	-	-
16	40	560-800	360	8	162-240	520-680	-	198
40	63	530-760	340	9	156-226	520-670	-	196
63	100	510-680	300	9	154-208	500-650	-	190

<sup>a)</sup> per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

Trafilato + bonifica +C+QT EN 10277: 2018				Bonificato + Trafilato +QT+C				
sezione mm	Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				
	R <sup>c)</sup>	Rp 0.2 <sup>c)</sup>	A% <sup>c)</sup>	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	<i>per inform.</i>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	<i>per inform.</i>
5 <sup>b)</sup>	10	-	-	-	700-900	490	9	213-271
10	16	-	-	-	700-900	490	11	213-271
16	40	600-750	380	16	178-225	650-850	12	200-253
40	63	550-700	320	17	159-213	570-770	13	169-231
63	100	550-700	320	17	159-213	550-750	14	159-225

<sup>c)</sup> valori validi anche per lo stato +C+QT+G / +QT+SH

<sup>b)</sup> per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
35SPb20			35SPb20				