

Qualità materiale	ASTM A 350 LF3	Acciaio	<i>Scheda Dati</i>
Norma di riferimento	ASTM A 350/A350M – 17	basso legato	Lucefin Group
Numero	Classe 1 e Classe 2		<i>rev. 2018</i>

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cu%	Ni%	Cr%	Mo%	V%	Nb%
max		max	max	max	max		max	max	max	max
0,20	0,20-0,35	0,90	0,035	0,040	0,40	3,30-3,70	0,30	0,12	0,03	0,02

La somma del cromo e molibdeno non deve eccedere 0.32%

Gli acciai a cui è stato aggiunto il piombo (Pb) non devono essere utilizzati

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normalizzazione +N	Tempra +Q	Rinvenimento +T	Distensione finale +SR		
1100-850	830-880 aria	820-870 olio, polimero, acqua	580-640 aria	50 sotto la temperatura di rinvenimento		
Ricottura di lavorabilità +A	Normalizzazione e rinvenimento +NT	Ricottura Isotermica +I	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura PWHT		
-	830-880 aria 580-640 aria, acqua	-	200	590 forno		
			Ac1	Ac3	Ms	Mf
			-	-	-	-

Proprietà meccaniche

Fanno riferimento i valori del Fucinato I trattamenti termici devono garantire i valori sotto indicati ASTM A 350/A350M – 17

tutte le dimensioni Prova di trazione a 20 °C e resilienza in longitudinale

mm	R	Rp 0.2	A%	Z%	Kv -101°C cl. 1	Kv -101°C cl. 2	HBW
	N/mm ²	N/mm ² min.	min.	min.	J media / minimo		max
T	485-655	260	22	30	20 / 16	27 / 20	197

T = spessore massimo prelievo prove a T/4

Proprietà secondo SEW 310 acciaio 12Ni14

Espansione Termica	10 ⁻⁶ • K ⁻¹ ►	10.2	11.1	11.3	11.8	12.3	12.7	13.1	
Modulo Elastico	GPa	214	208	207	202	196	189	181	
Calore Specifico	J/(Kg•K)		441	459	464	479	496	513	
Conducibilità Termica	W/(m•K)	28.9	35	35.8	38.1	38.9	38	36.8	
Massa Volumica	Kg/dm ³			7.85					
Resistività Elettrica	Ohm•mm ² /m	0.2	0.253	0.265	0.314	0.379	0.461	0.551	
Conduttività Elettrica	Siemens•m/mm ²	5.0	3.95	3.77	3.18	2.64	2.17	1.81	
°C		-100	-70	0	20	100	200	300	400

Il simbolo ► indica fra -100 °C e 20 °C, -70 °C e 20 °C, 20 °C e 100 °C

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
12Ni14	12Ni14	F.152	10Ni14	12N14	503		A350 LF3 cl. 1 – cl. 2