

Qualità materiale	S275J0	Acciaio	<i>Scheda Dati</i>
Norma di riferimento	EN 10025-2: 2004	Strutturale	Lucefin Group
Numero	1.0143		<i>rev. 2018</i>

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	N%	Cu%	
max		max	max	max	max	max	
0,18 ^{c)}	-	1,50	0,040	0,040	0,009 ^{a)}	0,40	Analisi di colata
0,21 ^{c)}	-	1,60	0,050	0,050	0,011 ^{b)}	0,45	Analisi di prodotto

Metodo di disossidazione FN acciaio effervescente non ammesso

^{c)} max 0.20 per analisi di colata, max 0.22 per analisi di prodotto per spessori > 150 mm

^{c)} per spessori > 100 mm il contenuto di C va concordato

^{a)} il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale) $\geq 0.020\%$

^{b)} il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale) $\geq 0.015\%$

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normale stato di fornitura +U	Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura isoterma +I	Le temperature valgono per analisi che si approssima a:		
1200-850	Stato naturale	690 aria		C%	Mn%	Si%

In alcuni casi i particolari sono sottoposti anche a normalizzazione e rinvenimento +NT oppure tempra e rinvenimento +QT

Normalizzazione	Tempra	Distensione	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura	
Rinvenimento	Rinvenimento	+SR	non richiesto	raffreddamento lento	
920 aria	920 acqua	50 sotto la	Ac1	Ac3	Ms Mf
540-650 aria	540-665 aria	temp. di rinv.	-	-	-

Proprietà meccaniche

Laminati a caldo EN 10025-2: 2004 **S275J0** 1.0143

Prova di trazione a temperatura ambiente e resilienza a 0 °C in longitudinale

sezione mm	R	ReH	A% (L)	A% (T)	Kv (L) 0 °C	HB	Modulo Elastico	
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	min	J min ^{d)}	<i>per inf.</i>	GPa +20°C
3	3	430-580	275	-	-	-	-	long. tang.
3	16	410-560	275	23	21	27	122-162	200 77
16	40	410-560	265	23	21	27	122-162	
40	63	410-560	255	22	20	27	122-162	
63	80	410-560	245	21	19	27	122-162	
80	100	410-560	235	21	19	27	122-162	
100	150	400-540	225	19	19	27	119-158	
150	200	380-540	215	18	18	27	110-158	
200	250	380-540	205	18	18	27	110-158	
250	400 ^{c)}	380-540	195	18	18	27	110-158	

^{d)} Per spessori > 100 mm i valori devono essere concordati (la **normalizzazione** +N è consigliata)

^{c)} Valori applicabili ai prodotti piani

Trafilato					Laminato-Pelato				
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C			
		R	Rp 0.2	A%	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min		N/mm ²	N/mm ² min	min	

Nelle norme di riferimento non ci sono indicazioni in merito

EUROPA EN	ITALIA UNI	SPAGNA UNE	GERMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	UK B.S.	SVEZIA SS	USA AISI/SAE
S275J0	Fe 430 C	AE 275 C	St 44-3 U	E 28-3	43 C		