

Qualità materiale	S275JR	Acciaio	<i>Scheda Dati</i>
Norma di riferimento	EN 10025-2: 2004	Strutturale	Lucefin Group
Numero	1.0044		rev. 2018

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	N%	Cu%	
max		max	max	max	max	max	
0,21 ^{c)}	-	1,50	0,035	0,035	0,012 ^{a)}	0,40	Analisi di colata
0,24 ^{c)}	-	1,60	0,045	0,035	0,014 ^{b)}	0,45	Analisi di prodotto

Metodo di disossidazione FN acciaio effervescente non ammesso

^{c)} per spessori > 40 mm fino a 100 mm max 0.22 in colata / 0.25 sul prodotto

^{c)} per spessori > 100 mm il contenuto di C va concordato

^{a)} il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale) $\geq 0.020\%$

^{b)} il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale) $\geq 0.015\%$

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normale stato di fornitura +U	Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura isotermica +I	Le temperature valgono per analisi che si approssima a:		
1150-850	Stato naturale	650-700 aria	-	C%	Mn%	Si%
				0.19	0.65	
In alcuni casi i particolari sono sottoposti anche a normalizzazione e rinvenimento +NT oppure tempra e rinvenimento +QT			Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura		
Normalizzazione	Tempra	Distensione	non richiesto	raffreddamento lento		
Rinvenimento	Rinvenimento	+SR		AC1	AC3	Ms Mf
880-900 aria	860-900 acqua	50 sotto la		-	-	- -
550-660 aria	550-660 aria	temp. di rinv.				

Proprietà meccaniche

Laminati a caldo EN 10025-2: 2004 **S275JR** 1.0044

Prova di trazione e resilienza in longitudinale a + 20 °C

sezione mm	R	ReH	A%L	A%	Kv +20 °C	HB	Modulo Elastico	
oltre fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min (L)	min (T)	J min ^{d)} (L)	per inf.	GPa +20 °C	
3	430-580	275	-	-	-	-	long.	tang.
3	16	410-560	275	23	21	27	200	77
16	40	410-560	265	23	21	27	122-162	
40	63	410-560	255	22	20	27	122-162	
63	80	410-560	245	21	19	27	122-162	
80	100	410-560	235	21	19	27	122-162	
100	150	400-540	225	19	19	27	119-158	
150	200	380-540	215	18	18	27	110-158	
200	250	380-540	205	18	18	27	110-158	
250	400 ^{c)}	380-540	195	18	18	27	110-158	

^{d)} Per spessori > 100 mm i valori devono essere concordati. I valori di resilienza vanno verificati solo se specificati in fase di ordine. (la normalizzazione +N è consigliata)

^{c)} Valori applicabili ai prodotti piani

Trafilato					Laminato-Pelato					
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C					Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C			
		R	Rp 0.2	A%	HB	R	Rp 0.2	A%	HB	
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min		N/mm ²	N/mm ² min	min		

Nelle norme di riferimento non ci sono indicazioni in merito

EUROPA	EN	ITALIA	UNI	SPAGNA	UNE	GERMANIA	DIN	FRANCIA	AFNOR	UK	B.S.	SVEZIA	SS	USA	AISI/SAE
S275JR		Fe 430 B		AE 275 B		St 44-2		E 28-2		43 B		14 12-00		1020 (A 36)	